

Laborbericht für Pulverbeschichtung

An: *ZaunDIY* Berichtsnummer: **TLB2509188**

Betreff: **Ergebnisse des neutralen Salznebelprüftests** Datum: **11.12.2025**

Neutraler Salznebelprüftest (NSS)

Der **1000**-stündige neutrale Salznebelprüftest für **1** von der Firma **ZaunDIY** gesendetes Stück wurde abgeschlossen.

Prüfzweck: Bestimmung der Korrosionsbeständigkeit der Beschichtung nach 1000 Stunden neutralem Salznebelprüftest gemäß TS EN ISO 9227, Bewertung der Ergebnisse im Hinblick auf die Normen ISO 4628-2, ISO 4628-3 und ISO 4628-8.

Prüfbeschreibung: Salzwasserlösung mit einer Konzentration von 5 % wird in der Prüfkammer bei 35 ± 2 °C im Verlauf der geforderten Prüfdauer auf das beschichtete Teil gesprüht.

Prüfproben:

Prüfstück Nr.:	Art der Ritzung (Einzel/Kreuz)	Kontrolliert/Unkontrolliert	Kontrollzeitraum (Std.)
LB2509188-Stück 1	-	Unkontrolliert	-

Normen

TS EN ISO 9227, Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären – Salznebelprüfungen

TS 9260 EN ISO 4628-2, Bewertung des Blasengrades

TS EN ISO 4628-3, Bewertung des Rostgrades

TS EN ISO 4628-8, Bewertung der von einem Ritz oder anderen künstlichen Fehlstellen ausgehenden Enthftung und Korrosion.

Prüfbedingungen

Anwendung	Kontinuierliches Sprühen
Neigungswinkel der Probe	Ein Winkel von $200 \pm 50^\circ$ zur vertikalen Achse
Korrosive Atmosphäre	($5 \pm 0,5$)% Salzwasserlösung
pH-Wert der Salzlösung	6,5 - 7,2 / at (25 ± 2)°C
Temperatur der Prüfkammer	(35 ± 2)°C
Niederschlagsmenge der Salzlösung	0,013 - 0,025 ml/cm ² .hr
Prüfdauer	1000 Stunden

BEWERTUNG (Ausgeführt nach der Gesamttestdauer)

Bewertungskriterium / Norm	Piece 1 (Stück 1)
Grad der Blasenbildung / ISO 4628-2	Keine Blasenbildung
Rostgrad / ISO 4628-3	Ri2
Korrosion am Ritz / ISO 4628-8	-
Ablösung am Ritz / ISO 4628-8	-

Berichtsnummer: TLB2509188

Probenansichten:



Anhang

1. Rostgrad (ISO 4628-3)

Rostgrad und verrostete Fläche

Rostgrad	Verrostete Fläche %
Ri 0	0
Ri 1	0,05
Ri 2	0,5
Ri 3	1
Ri 4	8
Ri 5	40 bis 50

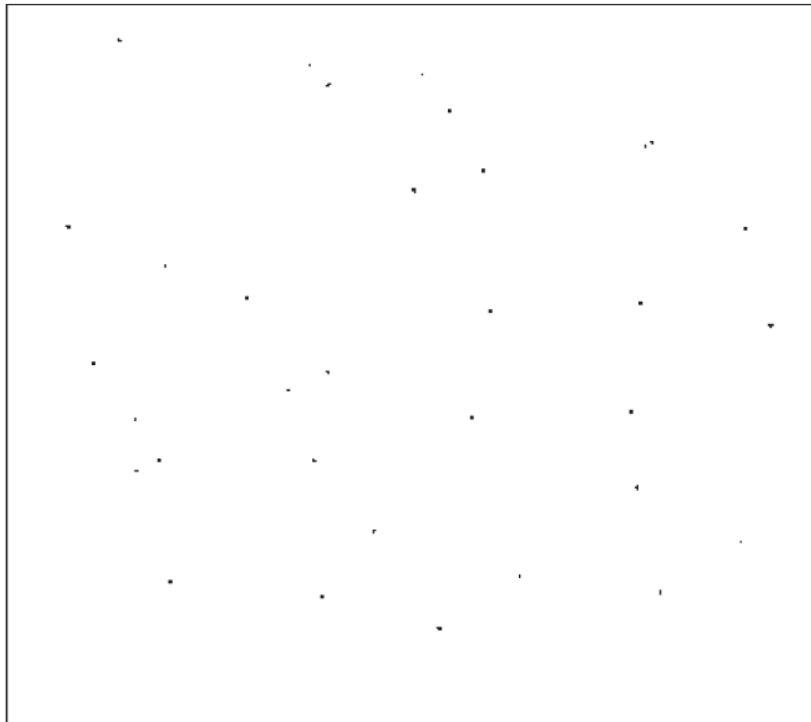


Bild-1: Rostgrad (Ri1)

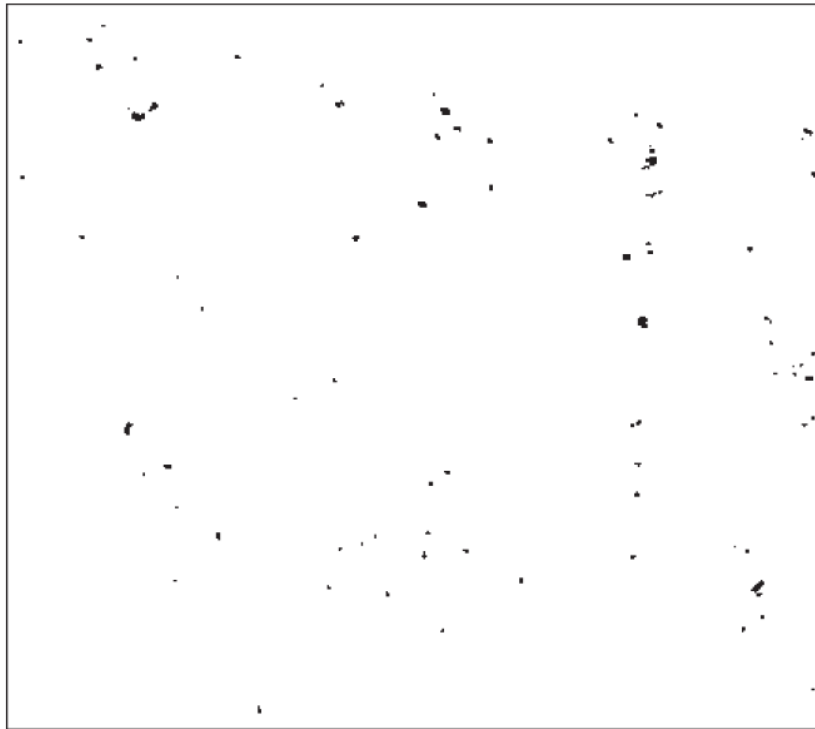


Bild-2: Rostgrad (Ri2)

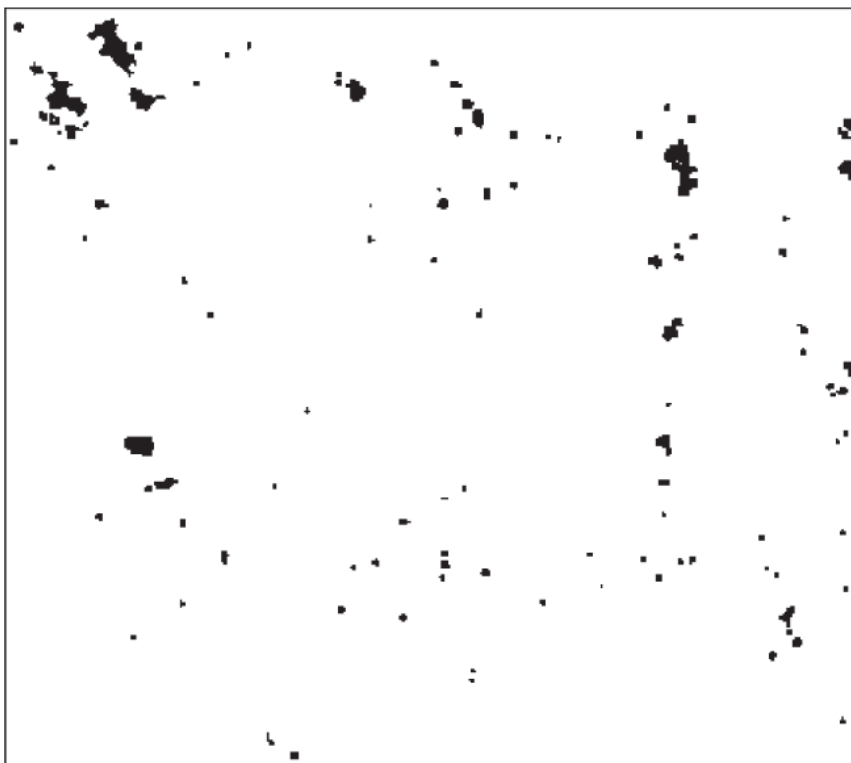


Bild-3: Rostgrad (Ri3)

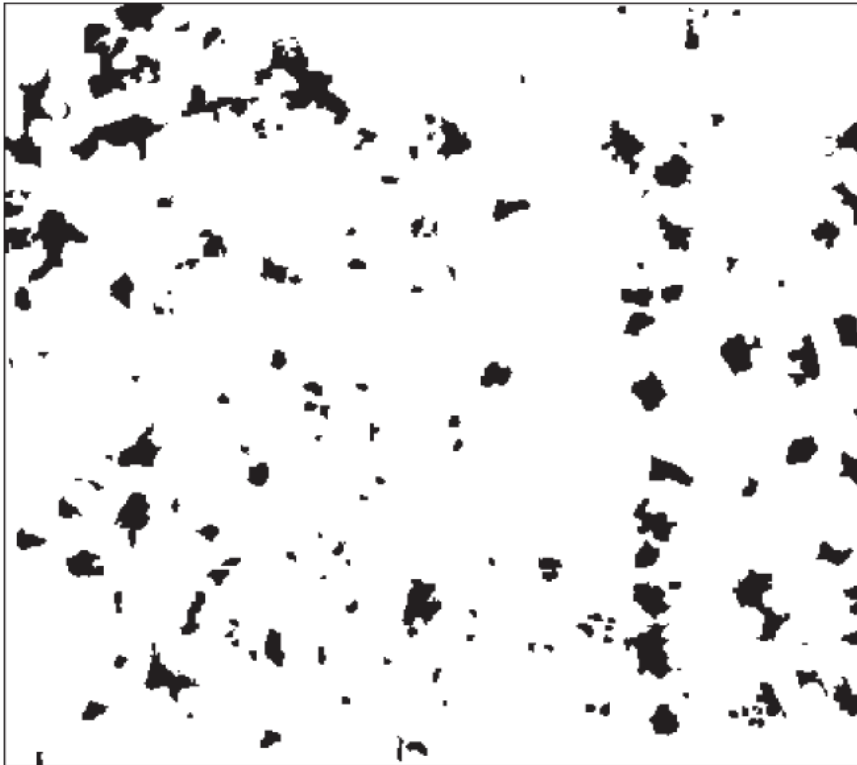


Bild-4: Rostgrad (Ri4)

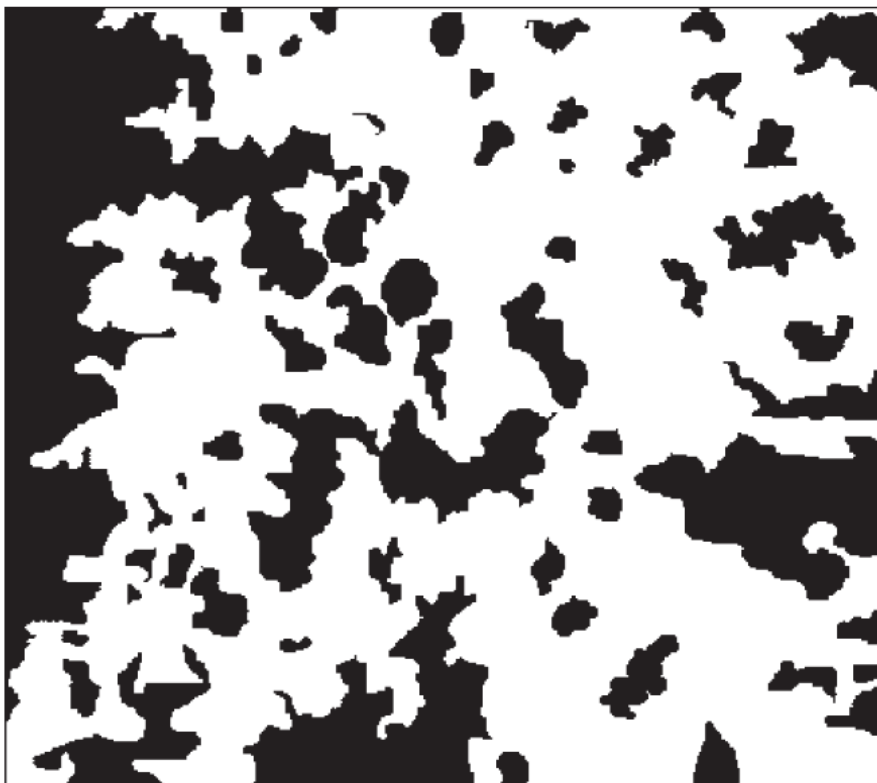
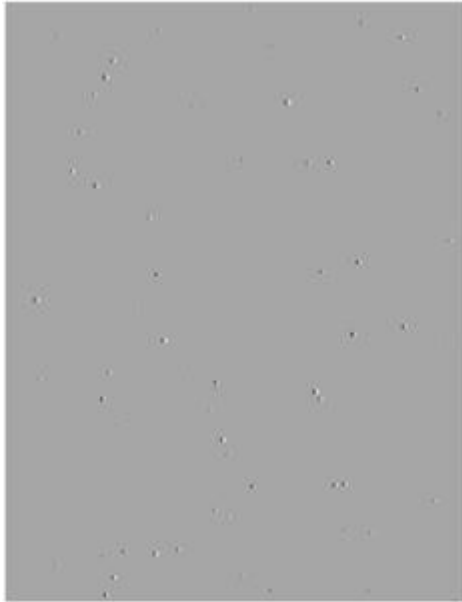


Bild-5: Rostgrad (Ri5)

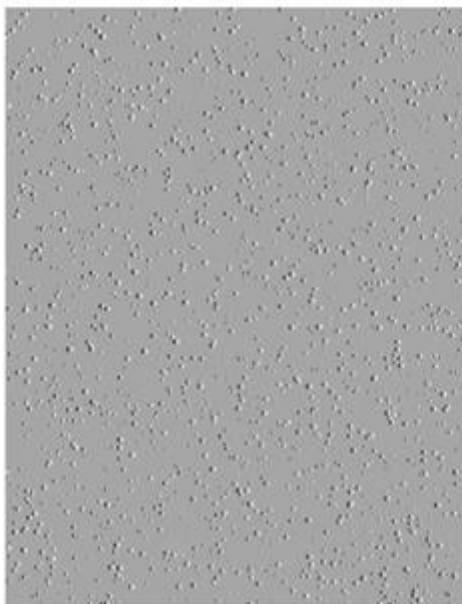
2. Grad der Blasenbildung (ISO 4628-2)



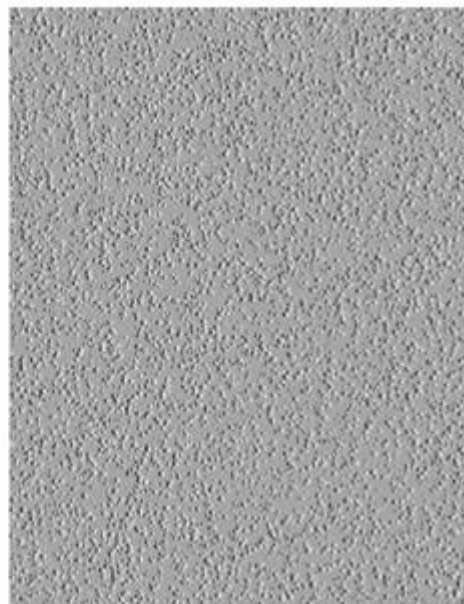
a) Quantity (intensity) 2 - 2(S2)



b) Quantity (intensity) 3 - 3(S2)



c) Quantity (intensity) 4 - 4(S2)



d) Quantity (intensity) 5 - 5(S2)

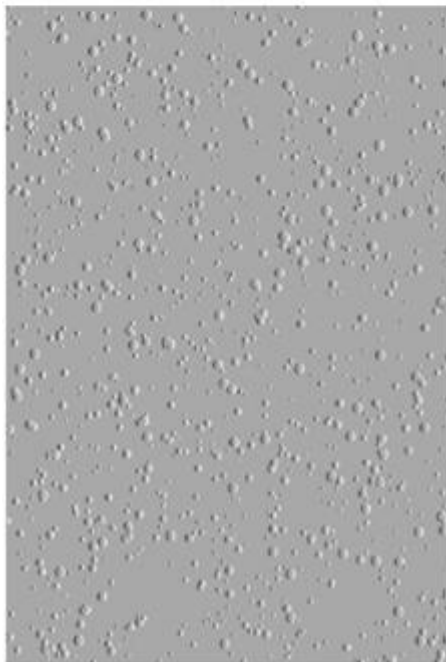
Picture-6: Size of the Blistering No: 2 a) Slight / Gering , b) Medium / Mittel , c) Medium Frequency / Mittlere Häufigkeit , d) Frequent / Häufig



a) Quantity (intensity) 2 - 2(S3)



b) Quantity (intensity) 3 - 3(S3)

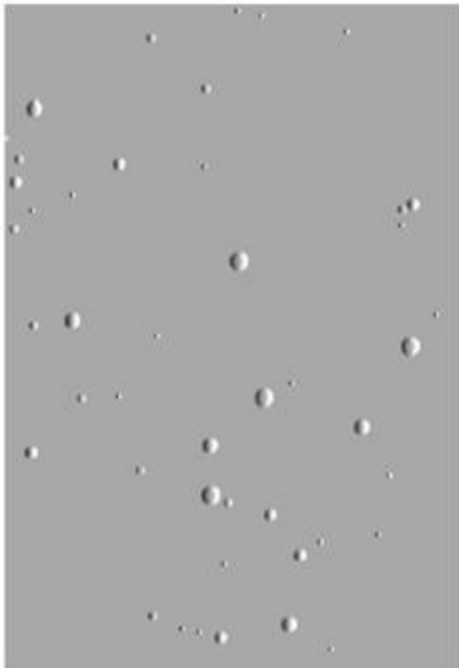


c) Quantity (intensity) 4 - 4(S3)



d) Quantity (intensity) 5 - 5(S3)

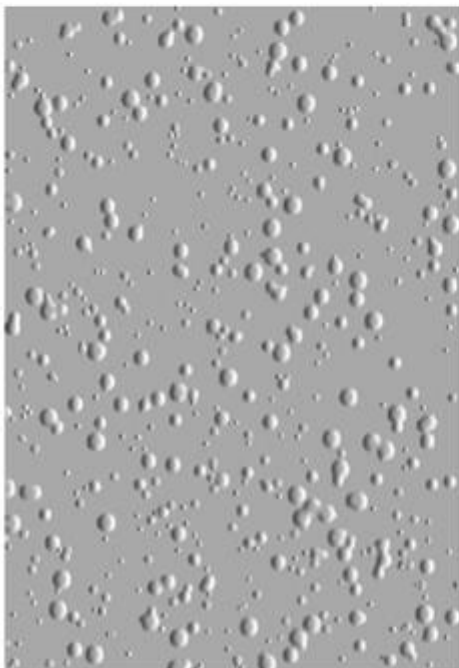
Picture-7: Size of the Blistering No: 3 a) Slight / Gering , b) Medium / Mittel , c) Medium Frequency / Mittlere Häufigkeit , d) Frequent / Häufig



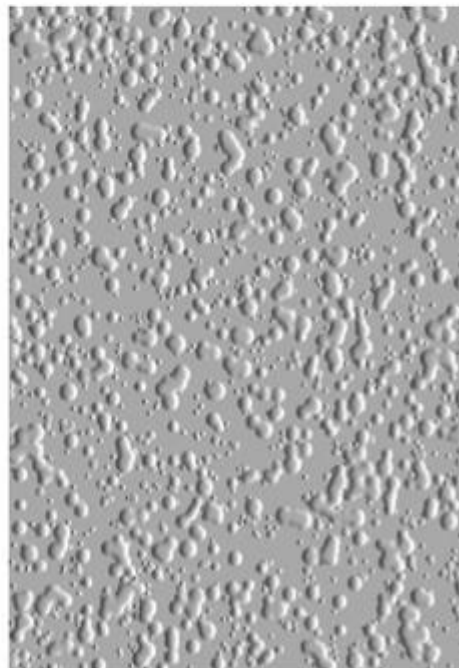
a) Quantity (intensity) 2 - 2(S4)



b) Quantity (intensity) 3 - 3(S4)

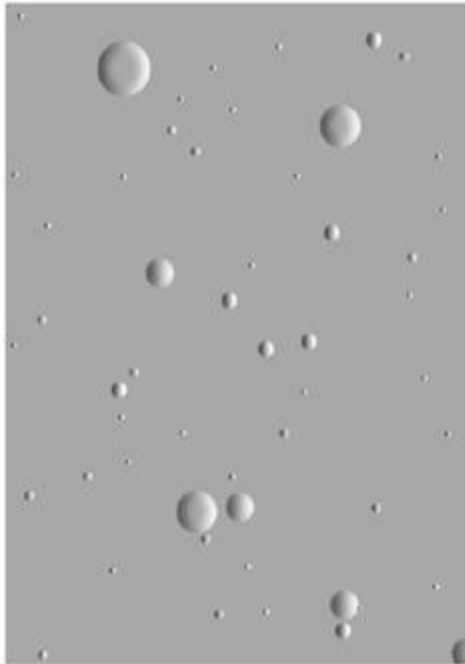


c) Quantity (intensity) 4 - 4(S4)

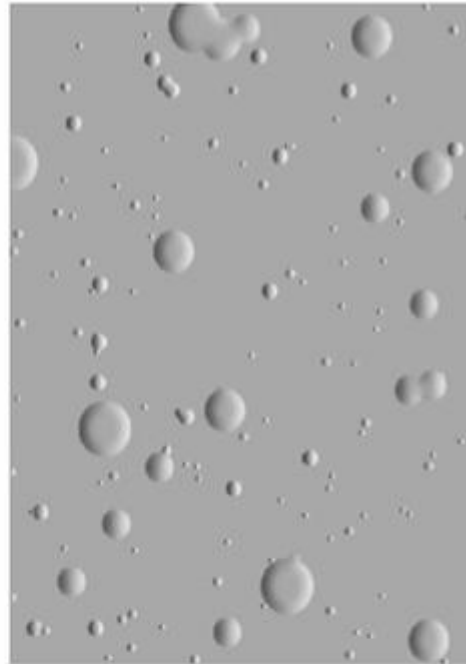


d) Quantity (intensity) 5 - 5(S4)

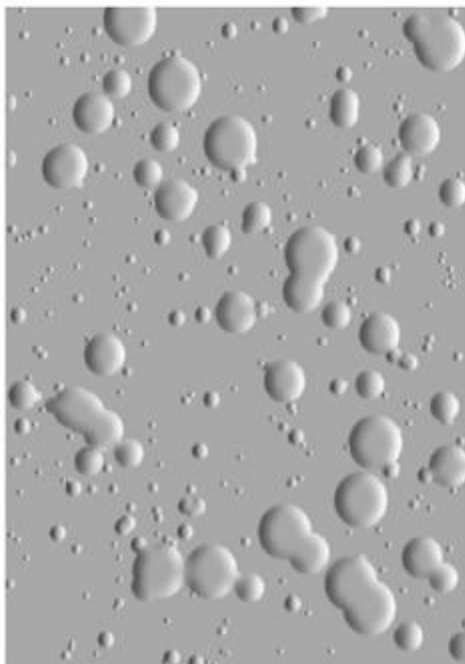
Picture-8: Size of the Blistering No: 4 a) Slight / Gering , b) Medium / Mittel , c) Medium Frequency / Mittlere Häufigkeit , d) Frequent / Häufig



a) Quantity (intensity) 2 - 2(S5)



b) Quantity (intensity) 3 - 3(S5)



c) Quantity (intensity) 4 - 4(S5)



d) Quantity (intensity) 5 - 5(S5)

Picture-9: Size of the Blistering No: 5 a) Slight / Gering , b) Medium / Mittel , c) Medium Frequency / Mittlere Häufigkeit , d) Frequent / Häufig

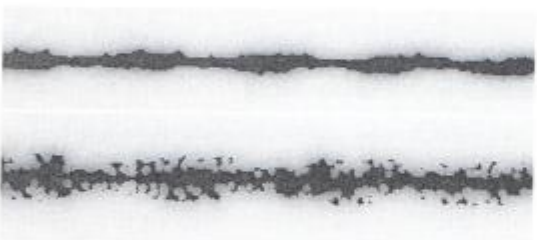
Grad der Enthftung und Korrosion am Ritz (ISO 4628-8)



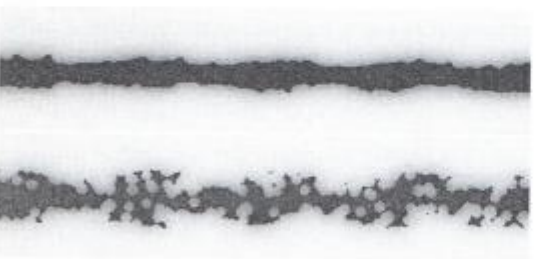
Degree-1: Very Slight



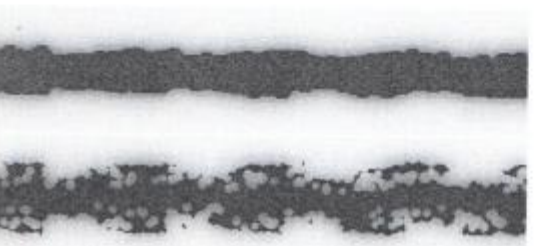
Degree-2: Slight



Degree-3: Medium



Degree-4: Medium-Heavy



Degree-5: Heavy

Bild-10: Grad der Ablösung und Korrosion